

ADESIVO DE SILICONE ACÉTICO ALTA TEMPERATURA



Código	Cor	Peso Líq.	Embalagem
01 05 11 0105	Vermelho	50g	12
01 05 11 0205	Cinza		
01 05 11 0405	Preto		
01 05 11 0130	Vermelho	300g	24

Aplicações

Indicado para aplicações que exijam cura rápida, maior flexibilidade, poder de adesão e alta performance, tais como caixas de câmbio, caixas de termostato, bomba d'água, tampa de distribuição e terminais em geral, submetidas a altas temperaturas.

Não é recomendado o uso em peças que estejam constantemente em contato com combustíveis.

Dados Técnicos

Formação de Película (min)	Aprox. 15	
Cura Total (h)	24	
Dureza (Shore A)	20	
Densidade (g/cm ³)	1,15 a 1,25	
Alongamento (%)	450	
Resistência à Tração (kgf/cm ²)	35,70	
Temperatura de Trabalho (°C)		
Cor	Contínua	Intermitente
Vermelho	+250	+343
Preto / Cinza	+204	+260

Informações para um cordão de 2mm de espessura, com umidade relativa do ar de 55% a uma temperatura de 23°C

Características

- Produto monocomponente pronto para uso de cura acética;
- Substitui junta de papel, de cortiça, feltro, silicone e borracha de juntas em todos os tipos de motores;
- Após sua vulcanização forma uma camada a prova de vazamentos;
- Resistente a temperaturas de até 260° C (343°C na cor Vermelha);
- Vulcaniza (seca) em temperatura ambiente;
- Ótima resistência à óleos, gasolina, hidrocarbonetos, ácidos inorgânicos diluídos e álcalis.

Modo de Usar

- 1) Utilize o produto em superfícies limpas e secas;
- 2) Corte o bico aplicador na medida desejada para o cordão. As juntas se formam melhor com filetes de até 6 mm;
- 3) Aplique um cordão contínuo e uniforme em uma das partes, buscando formar um círculo ao redor de todos os furos, pinos e parafusos;
- 4) Faça a montagem;
- 5) Remova excesso de produto após a montagem;
- 6) O silicone irá tornar-se seco ao toque em 20 minutos. Possui cura total em 24 horas para filetes de 4 mm de espessura. Após o uso, tampe a embalagem do produto e armazene-a corretamente de forma a garantir a manutenção de suas propriedades.

Importante

- Não deve ser usado em vidros laminados, concreto, cimento, tijolo, pedra calcária, zinco, placa de aço galvanizado, metal corrosível, espelhos, superfícies pintadas e/ou porosas, acrílico, plásticos à base de polietileno e polipropileno, contato com alimentos, aquários, imersão contínua em meios líquidos e aplicações estruturais.
- Não pode ser pintado.
- Não utilizar para vedação de linha de oxigênio líquido, em altas concentrações de cloro ou em materiais fortemente oxidantes, pois pode ocorrer explosão.
- Pode haver perda de coloração do produto se em contato com elastômeros orgânicos tais como EPDM, Neoprene, etc...